

Taraud "Long" pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue filante.

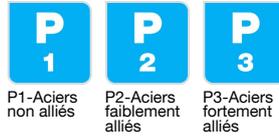


- **Taraudage des aciers standards**
- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + **Entrée gun** : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + **Acier rapide 5% Cobalt** : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
970461100300050	8420609615771	M	3	0,5	NFE 66112	2,50	90	19	4-4.5	1,60	1	1
970461100400070	8420609615788	M	4	0,7	NFE 66112	3,30	100	20	4-4.5	2,30	1	1
970461100500080	8420609615795	M	5	0,8	NFE 66112	4,20	110	25	4-4.5	3,00	1	1
970461100600100	8420609615801	M	6	1	NFE 66112	5,00	120	27	4-4.5	3,50	1	1
970461100800125	8420609615818	M	8	1,25	NFE 66112	6,75	135	32	4-4.5	5,00	1	1
970461101000150	8420609615825	M	10	1,5	NFE 66112	8,50	150	38	4-4.5	6,00	1	1
970461101200175	8420609615832	M	12	1,75	NFE 66112	10,25	165	43	4-4.5	7,00	1	1