

Taraud entrée droite pour les métaux à copeaux courts. Queue filante.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
965301100700200	8420609351631	PG	PG 7	20	DIN 40433	11,40	100	22	2-3	7,00	1	1
965301100900180	8420609351648	PG	PG 9	18	DIN 40433	14,00	100	25	2-3	9,00	1	1
965301101100180	8420609351655	PG	PG 11	18	DIN 40433	17,25	110	25	2-3	11,00	1	1
965301101350180	8420609351662	PG	PG 13,5	18	DIN 40433	19,00	125	25	2-3	12,00	1	1
965301101600180	8420609351679	PG	PG 16	18	DIN 40433	21,25	125	25	2-3	14,50	1	1
965301102100160	8420609351693	PG	PG 21	16	DIN 40433	27,00	150	28	2-3	16,00	1	1
965301102900160	8420609351709	PG	PG 29	16	DIN 40433	35,50	170	32	2-3	22,00	1	1