

Taraud entrée droite pour les métaux à copeaux courts. Queue filante.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Acier rapide

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

+ Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
964310100116270	8420609351143	NPT	1/16"	27	TivolyNorm		56	15	2-3		1	1
964310100180270	8420609351174	NPT	1/8"	27	TivolyNorm		70	15	2-3	6,20	1	1
964310100140180	8420609351167	NPT	1/4"	18	TivolyNorm		70	21	2-3	9,00	1	1
964310100380180	8420609351198	NPT	3/8"	18	TivolyNorm		75	21	2-3	11,00	1	1
964310100120140	8420609351150	NPT	1/2"	14	TivolyNorm		80	27	2-3	14,50	1	1
964310100340140	8420609351181	NPT	3/4"	14	TivolyNorm		90	27	2-3	18,00	1	1
964310110000115	8420609351211	NPT	1"	11,5	TivolyNorm		110	33	2-3	20,00	1	1