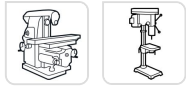


Taraud entrée droite pour les métaux à copeaux courts. Queue filante.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Acier rapide

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

+ Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
964301100116270	8420609351020	NPT	1/16"	27	SIMDIN 5156	6,50	90	15	2-3	4,90	1	1
964301100180270	8420609351051	NPT	1/8"	27	SIMDIN 5156	8,50	90	15	2-3	6,20	1	1
964301100140180	8420609351044	NPT	1/4"	18	SIMDIN 5156	11,35	100	21	2-3	9,00	1	1
964301100380180	8420609351075	NPT	3/8"	18	SIMDIN 5156	14,85	110	21	2-3	11,00	1	1
964301100120140	8420609351037	NPT	1/2"	14	SIMDIN 5156	18,55	140	27	2-3	14,50	1	1
964301100340140	8420609351068	NPT	3/4"	14	SIMDIN 5156	24,00	140	27	2-3	18,00	1	1
964301110000115	8420609351099	NPT	1"	11,5	SIMDIN 5156	30,15	160	33	2-3	20,00	1	1
964301110140115	8420609351112	NPT	1"1/4	11,5	SIMDIN 5156	38,80	170	33	2-3	27,00	1	1