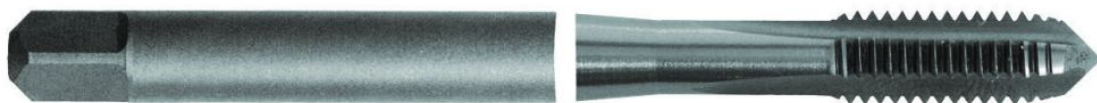


Taraud (acier fritté) haute performance pour les fontes grâce à son substrat et son revêtement TiCN.



- Spécial fontes
- Taraudage précis et endurant
- Durée de vie maximale
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiCN

Machines



Applications



K-Fontes
ferreux à
copeaux
courts

Caractéristiques



FORM
C



HSS-E
PM



DIN
5156



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiCN : épaisseur 2/4µm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. ➡ Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
963CT1100180280	8420609615641	BSPG 1/8"	28		DIN 5156	8,80	90	18	2-3	5,50	1	1
963CT1100140190	8420609615634	BSPG 1/4"	19		DIN 5156	11,80	100	22	2-3	9,00	1	1
963CT1100380190	8420609615665	BSPG 3/8"	19		DIN 5156	15,30	100	25	2-3	9,00	1	1
963CT1100120140	8420609615627	BSPG 1/2"	14		DIN 5156	19,00	125	25	2-3	12,00	1	1
963CT1100340140	8420609615658	BSPG 3/4"	14		DIN 5156	24,50	140	28	2-3	16,00	1	1
963CT1110000110	8420609615672	BSPG 1"	11		DIN 5156	30,80	160	36	2-3	20,00	1	1