

9633031 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -BSP G -DIN 5156 -Forme C

Taraud pour les aciers résistants et difficiles grâce à ses goujures hélicoïdales à 15°. Spécial trou borgne. Queue filante.



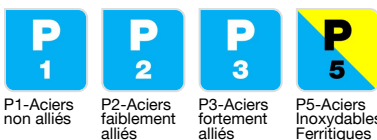
- Spécial métaux difficiles
- Taraudage précis et sûr
- Made in Spain

- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
963303100180280	8420609349041	BSPG 1/8"	28		DIN 5156	8,80	90	18	2-3	5,50	1	1
963303100140190	8420609349034	BSPG 1/4"	19		DIN 5156	11,80	100	22	2-3	9,00	1	1
963303100380190	8420609349065	BSPG 3/8"	19		DIN 5156	15,30	100	25	2-3	9,00	1	1
963303100120140	8420609349027	BSPG 1/2"	14		DIN 5156	19,00	125	25	2-3	12,00	1	1
963303100340140	8420609349058	BSPG 3/4"	14		DIN 5156	24,50	140	28	2-3	16,00	1	1
963303110000110	8420609349096	BSPG 1"	11		DIN 5156	30,80	160	36	2-3	20,00	1	1