

Taraud entrée droite pour les métaux à copeaux courts. Queue filante.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- +
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
963301100180280	8420609348709	BSPG	1/8"	28	DIN 5156	8,80	90	18	2-3	5,50	1	1
963301100140190	8420609348693	BSPG	1/4"	19	DIN 5156	11,80	100	22	2-3	9,00	1	1
963301100380190	8420609348723	BSPG	3/8"	19	DIN 5156	15,30	100	25	2-3	9,00	1	1
963301100120140	8420609348686	BSPG	1/2"	14	DIN 5156	19,00	125	25	2-3	12,00	1	1
963301100340140	8420609348716	BSPG	3/4"	14	DIN 5156	24,50	140	28	2-3	16,00	1	1
963301110000110	8420609348754	BSPG	1"	11	DIN 5156	30,80	160	36	2-3	20,00	1	1
963301110140110	8420609348778	BSPG	1"1/4	11	DIN 5156	39,50	170	40	2-3	24,00	1	1