

# 962ST21 | Taraud machine Flashcut HSS-E5 (cobalt 5%) -Revêtu TiN -UNC UNF -DIN 371/376 -Forme B (GUN) -2B -Conicité arrière

Taraud haute performance spécialement adapté au taraudage des aciers. Spécial taraudage débouchant. Son revêtement TiN permet d'augmenter les conditions de coupes ainsi que la durée de vie.

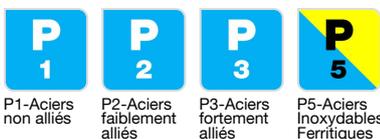


- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement TiN

## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
962ST2100140200	8420609615344	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	4-4.5	5,50	1	1
962ST2100380160	8420609615382	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	4-4.5	7,00	1	1
962ST2100120130	8420609615320	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	25	4-4.5	6,20	1	1
962ST2100340100	8420609615368	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
962ST2100140280	8420609615351	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	16	4-4.5	4,90	1	1
962ST2100380240	8420609615399	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	18	4-4.5	5,50	1	1
962ST2100120200	8420609615337	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	25	4-4.5	7,00	1	1
962ST2100340160	8420609615375	UNF	3/4"	16	DIN 376	17,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
962ST2110000120	8420609615412	UNF	1"	12	DIN 376	23,25	140	32	4-4.5	16,00	1	1