

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat, sa géométrie et son revêtement TiCN MP. Spécial taraudage débouchant. Haut rendement.



- Spécial aciers inoxydables
- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement TiCNMP

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement TiCNMP : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,20, tenue à chaud 400°C. ➡ Coefficient de frottement réduit. Excellente évacuation des copeaux. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
962IT5100140200	8420609615245	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	12	2-2.5	5,50	1	1
962IT5100380160	8420609615283	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	14	2-2.5	7,00	1	1
962IT5100120130	8420609615221	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	16	2-2.5	6,20	1	1
962IT5100340100	8420609615269	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	25	2-2.5	11,00	1	1
962IT5110000080	8420609615306	UNC	1"	8	DIN 376	22,00	160	30	2-2.5	16,00	1	1
962IT5100140280	8420609615252	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	10	2-2.5	4,90	1	1
962IT5100380240	8420609615290	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	5,50	1	1
962IT5100120200	8420609615238	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	16	2-2.5	7,00	1	1