

9623051 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN 374/376 -Forme C -2B -Queue passante -Conicité arrière

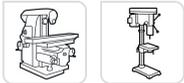
Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne. Queue filante.



- Spécial multi applications
- Taraudage précis et endurant
- Made in Spain

- Conicité arrière
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt
- Traitement STEAM

Machines



Applications

N 1.1	O 1	P 1	P 2	P 3	P 5	S 2.1
N1-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 1000 : Pur	O1- Thermoplastiques alliés	P1-Aciers faiblement alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques	S2-1- Alliage à base Nickel- Recuit

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. ➡ Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (14)	Carré	QTY	PCB
962305100516180	8420609343766	UNC	5/16"	18	DIN 376	6,50	90	12	2-2.5	4,90	1	1
962305100380160	8420609343742	UNC	3/8"	16	DIN 376	7,90	90	14	2-2.5	5,50	1	1
962305100716140	8420609343803	UNC	7/16"	14	DIN 376	9,25	100	16	2-2.5	6,20	1	1
962305100120130	8420609343681	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	16	2-2.5	7,00	1	1
962305100916120	8420609343841	UNC	9/16"	12	DIN 376	12,00	110	18	2-2.5	9,00	1	1
962305100580110	8420609343780	UNC	5/8"	11	DIN 376	13,50	110	20	2-2.5	9,00	1	1
962305100340100	8420609343728	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	25	2-2.5	11,00	1	1
962305100780090	8420609343827	UNC	7/8"	9	DIN 376	19,25	140	28	2-2.5	14,50	1	1
962305110000080	8420609343865	UNC	1"	8	DIN 376	22,00	160	30	2-2.5	16,00	1	1

**9623051 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5
(cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN 374/376
-Forme C -2B -Queue passante -Conicité arrière**

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne. Queue filante.

9623051007162008420609343810	UNF 7/16" 20	DIN 376	9,90	100 14	2-2.5	6,20	1	1
9623051001202008420609343698	UNF 1/2" 20	DIN 376	11,50	110 16	2-2.5	7,00	1	1
9623051009161808420609343858	UNF 9/16" 18	DIN 376	12,90	110 18	2-2.5	9,00	1	1
9623051005801808420609343797	UNF 5/8" 18	DIN 376	14,50	110 18	2-2.5	9,00	1	1
9623051003401608420609343735	UNF 3/4" 16	DIN 376	17,50	125 18	2-2.5	11,00	1	1