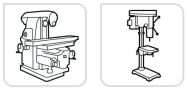
9622021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN371 -Forme B (GUN) -2B -Conicité arrière -Queue renforcée

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.

- **Spécial multi applications**
- **Taraudage précis et endurant**
- **Made in Spain**

- Conicité arrière
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Traitement STEAM

Machines



Applications

N1-1-Alliage à base d'Aluminium-Série 1000 : Pur | O1-Thermoplastiques | P1-Aciers [illegible] alliés | P2-Aciers faiblement alliés | P3-Aciers fortement alliés | P5-Aciers Inoxydables Ferritiques | S2-1-Alliage à base Nickel-Recuit

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
9622021000044	8420609340499	UNC	N°4	40	DIN 371	2,30	56	11	4-4.5	2,70	1	1
9622021000054	8420609340512	UNC	N°5	40	DIN 371	2,60	56	11	4-4.5	2,70	1	1
9622021000063	8420609340536	UNC	N°6	32	DIN 371	2,85	56	11	4-4.5	3,00	1	1
9622021000083	8420609340550	UNC	N°8	32	DIN 371	3,50	63	12	4-4.5	3,40	1	1
9622021000102	8420609340574	UNC	N°10	24	DIN 371	3,90	70	14	4-4.5	4,90	1	1
9622021000122	8420609340598	UNC	N°12	24	DIN 371	4,50	80	14	4-4.5	4,90	1	1
9622021001402	8420609340611	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	4-4.5	5,50	1	1
9622021005161	8420609340659	UNC	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	18	4-4.5	6,20	1	1
9622021003801	8420609340635	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	4-4.5	7,00	1	1

9622021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -UNC UNF -DIN371 -Forme B (GUN) -2B -Conicité arrière -Queue renforcée

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.

9622021000103208420609340581	UNF	N°10	32	DIN 371	4,10	70	14	4-4.5	4,90	1	1
9622021000122808420609340604	UNF	N°12	28	DIN 371	4,70	80	17	4-4.5	4,90	1	1
9622021001402808420609340628	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	16	4-4.5	5,50	1	1
9622021005162408420609340666	UNF	5/16"	24	DIN 371	6,90	90	18	4-4.5	6,20	1	1
9622021003802408420609340642	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	18	4-4.5	7,00	1	1