

**9613051 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%)
-BSW -DIN 374/376 -Forme C - Queue passante**

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce aux goujures hélicoïdales. Queue filante.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications

N 1.4	N 2	P 1	P 2	P 3
N1-4- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	N2-Alliage à base de Magnésium	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
961305100120120	8420609338366	BSW	1/2"	12	DIN 376	10,50	110	16	2-3	7,00	1	1
961305100580110	8420609338441	BSW	5/8"	11	DIN 376	13,50	110	20	2-3	9,00	1	1
961305100340100	8420609338403	BSW	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	25	2-3	11,00	1	1
961305110000080	8420609338519	BSW	1"	8	DIN 376	22,00	160	30	2-3	16,00	1	1