

**9612051 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%)
-BSW -DIN 371 -Forme C -Queue renforcée**

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce aux goujures hélicoïdales. Queue renforcée.



- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

Machines



Applications

N 1.4	N 2	P 1	P 2	P 3
N1-4- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	N2-Alliage à base de Magnésium	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
961205100180400	8420609336713	BSW	1/8"	40	DIN 371	2,55	56	7	2-3	2,70	1	1
961205100316240	8420609336720	BSW	3/16"	24	DIN 371	3,70	70	10	2-3	4,90	1	1
961205100140200	8420609336706	BSW	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	12	2-3	5,50	1	1
961205100516180	8420609336744	BSW	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	12	2-3	6,20	1	1
961205100380160	8420609336737	BSW	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	14	2-3	7,00	1	1