

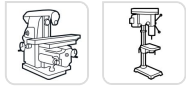
Taraud entrée droite pour les métaux à copeaux courts. Queue renforcée.



■ **Taraudage des aciers standards**

- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

Machines



Applications

N 1.4	N 2	P 1	P 2	P 3
N1-4- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Avec Silicium	N2-Alliage à base de Magnésium	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
961201100180400	8420609336294	BSW	1/8"	40	DIN 371	2,55	56	11	2-3	2,70	1	1
961201100532320	8420609336355	BSW	5/32"	32	DIN 371	3,20	63	12	2-3	3,40	1	1
961201100140200	8420609336270	BSW	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	2-3	5,50	1	1
961201100516180	8420609336331	BSW	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	18	2-3	6,20	1	1
961201100380160	8420609336317	BSW	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	2-3	7,00	1	1