

960SRG1 | Taraud machine HSSE-PM - Revêtu TiN 20 - M - DIN 371/376 - A refouler - 6GX - Rainuré

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son revêtement TiN 20, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent sa durée de vie.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Taraudage précis
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiN20

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960SRG100300050	3221912216823	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960SRG100400070	3221912216830	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960SRG100500080	3221912216847	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960SRG100600100	3221912216854	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960SRG100800125	3221912216861	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960SRG101000150	3221912216878	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960SRG101200175	3221912216885	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1