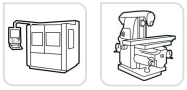
960MV21 | Taraud machine Multi-applications HSSE-PM -Revêtu HC PLUS -M -DIN371/376 -Forme B (GUN) -6HX

Taraud (acier fritté) haute performance, Multi-Top revêtu HC-PLUS. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants des aciers, aciers inoxydables, fontes et alliages réfractaires. Haut rendement.

- **Taraudage haute-performance**
- **Usage polyvalent**
- **Made in Spain**

- Acier fritté ASP
- Entrée GUN
- Revêtement HC PLUS

Machines



Applications

K1-Fontes Malléables | K3-Fontes Nodulaires et GS | M- Aciers inoxydables | P-ACIERS Ferreux copeaux longs | S2-1-Alliage à base Nickel-Recuit | S4-Alliage à base Titane

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- Revêtement HC PLUS : Dureté 3000HV, coef de frottement 0,15-0,20, tenue à chaud 800°C. Coefficient de frottement réduit. Excellente évacuation des copeaux. Durée de vie de l'outil augmenté.

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960MV2100300050	3221912270818	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960MV2100400070	3221912270825	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960MV2100500080	3221912270832	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	12	4-4.5	4,90	1	1
960MV2100600100	3221912270849	M	6	1	DIN 371	5,00	80	15	4-4.5	4,90	1	1
960MV2100800125	3221912270856	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960MV2101000150	3221912270863	M	10	1.5	DIN 371	8,50	10	22	4-4.5	8,00	1	1
960MV2101200175	3221912270870	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1
960MV2101400200	3221912270887	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	4-4.5	9,00	1	1
960MV2101600200	3221912270894	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	4-4.5	9,00	1	1