

Taraud "par déformation" haute performance multi-applications. Son revêtement ALINOX et ses rainures de graissage permettent d'augmenter la durée de vie et la résistance à la chaleur de l'outil.



- Spécial aciers inoxydables
- Taraudage précis
  
- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement ALINOX

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.
- + Revêtement ALINOX : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960IRH100300050	3221912233424	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960IRH100400070	3221912233431	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960IRH100500080	3221912233448	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960IRH100600100	3221912233455	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960IRH100800100	3221912233462	MF	8	1	DIN 371	7,50	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960IRH100800125	3221912233479	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960IRH101000100	3221912233486	MF	10	1	DIN 371	9,50	90	18	2-2.5	8,00	1	1
960IRH101000150	3221912233493	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960IRH101200150	3221912233509	MF	12	1.5	DIN 374	11,30	100	22	2-2.5	7,00	1	1
960IRH101200175	3221912233516	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1
960IRH101400150	3221912233523	MF	14	1.5	DIN 374	13,30	100	22	2-2.5	7,00	1	1
960IRH101400200	3221912233530	M	14	2	DIN 376	13,00	110	25	2-2.5	9,00	1	1
960IRH101600200	3221912233547	M	16	2	DIN 376	15,00	110	28	2-2.5	8,00	1	1