

Taraud "par déformation" haute performance multi-applications. Son revêtement ALINOX et ses rainures de graissage permettent d'augmenter la durée de vie et la résistance à la chaleur de l'outil.



- Spécial aciers inoxydables
- Taraudage précis

- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement ALINOX

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement ALINOX : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960IRG100300050	3221912233356	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960IRG100400070	3221912233363	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960IRG100500080	3221912233370	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960IRG100600100	3221912233387	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960IRG100800125	3221912233394	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960IRG101000150	3221912233400	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960IRG101200175	3221912233417	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1