

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers fortement alliés et les alliages réfractaires grâce à son substrat PM8, sa géométrie et son revêtement HC. Spécial taraudage borgne.



- Spécial alliages réfractaires
- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement HC

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement HC : Dureté 3300HV, coef de frottement 0,25, tenue à chaud 900°C. ➡ Très grande dureté. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
960HT3100300050	3221912065315	M	3	0.5	TivolyNorm	2,50	56	12	2-3	2,70	1	1
960HT3100400070	3221912065322	M	4	0.7	TivolyNorm	3,30	63	15	2-3	3,40	1	1
960HT3100500080	3221912065339	M	5	0.8	TivolyNorm	4,20	70	15	2-3	4,90	1	1
960HT3100600100	3221912065346	M	6	1	TivolyNorm	5,00	80	23	2-3	4,90	1	1
960HT3100800125	3221912048196	M	8	1.25	TivolyNorm	6,75	90	29	2-3	6,20	1	1
960HT3101000150	3221912065353	M	10	1.5	TivolyNorm	8,50	100	38	2-3	8,00	1	1