

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers fortement alliés et les alliages réfractaires grâce à son substrat PM8, sa géométrie et son revêtement HC. Spécial taraudage débouchant.



- Spécial alliages réfractaires
- Acier fritté ASP
- Entrée GUN
- Revêtement HC

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Revêtement HC : Dureté 3300HV, coef de frottement 0,25, tenue à chaud 900°C. ➡ Très grande dureté. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960HT2100300050	3221912065261	M	3	0.5	TivolyNorm	2,50	56	12	4-4.5	2,70	1	1
960HT2100400070	3221912065278	M	4	0.7	TivolyNorm	3,30	63	15	4-4.5	3,40	1	1
960HT2100500080	3221912065285	M	5	0.8	TivolyNorm	4,20	70	15	4-4.5	4,90	1	1
960HT2100600100	3221912048202	M	6	1	TivolyNorm	5,00	80	23	4-4.5	4,90	1	1
960HT2100800125	3221912048189	M	8	1.25	TivolyNorm	6,75	90	29	4-4.5	6,20	1	1
960HT2101000150	3221912065308	M	10	1.5	TivolyNorm	8,50	100	38	4-4.5	8,00	1	1