

Taraud "par déformation" (acier fritté) haute performance pour les aciers. Son revêtement TiN 20 lui confère une augmentation de la durée de vie ainsi qu'une grande résistance à l'abrasion



- Taraudage précis
- Taraudage des aciers standards

- Acier fritté ASP
- Revêtement TiN20

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (14)	Carré	QTY	PCB
960GSH100300050	3221912216434	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960GSH100400070	3221912216441	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960GSH100500080	3221912216458	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960GSH100600100	3221912216465	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960GSH100800100	3221912216526	MF	8	1	DIN 371	7,50	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960GSH100800125	3221912216472	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960GSH101000100	3221912216533	MF	10	1	DIN 371	9,50	90	18	2-2.5	8,00	1	1
960GSH101000150	3221912216489	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960GSH101200150	3221912216540	MF	12	1.5	DIN 374	11,30	100	22	2-2.5	7,00	1	1
960GSH101200175	3221912216496	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1
960GSH101400150	3221912216557	MF	14	1.5	DIN 374	13,30	100	22	2-2.5	9,00	1	1
960GSH101400200	3221912216502	M	14	2	DIN 376	13,00	110	25	2-2.5	9,00	1	1
960GSH101600200	3221912216519	M	16	2	DIN 376	15,00	110	28	2-2.5	9,00	1	1