

Taraud "par déformation" (acier fritté) haute performance pour les aciers. Son revêtement TiN 20 lui confère une augmentation de la durée de vie ainsi qu'une grande résistance à l'abrasion



- **Tarudage précis**
- **Tarudage des aciers standards**
  
- **Acier fritté ASP**
- **Revêtement TIN20**

### Machines



### Applications



P1-Aciers non alliés

P2-Aciers faiblement alliés

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960GSG100300050	3221912216595	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960GSG100400070	3221912216601	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960GSG100500080	3221912216618	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960GSG100600100	3221912216625	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960GSG100800125	3221912216632	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960GSG101000150	3221912216649	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960GSG101200175	3221912216656	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1