

# 960AT51 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiN

**-M MF -DIN371/374/376 -Forme C -6H -Denture alternée**  
**-Conicité arrière**

Taraud (acier fritté) haute performance, revêtu TiN. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes des alliages non ferreux grâce à sa denture alternée et son revêtement. Haut rendement.



- Spécial aluminium
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Denture alternée
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement TiN

#### Machines



#### Applications



[N]-  
Alliages  
non-  
ferreux

#### Caractéristiques



#### Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.



| Code            | EAN           | Profil | Ø  | P    | Norme   | Ø perçage | L   | I  | Nb filets (I4) | Carré | QTY | PCB |
|-----------------|---------------|--------|----|------|---------|-----------|-----|----|----------------|-------|-----|-----|
| 960AT5100300050 | 8420609526305 | M      | 3  | 0,5  | DIN 371 | 2,50      | 56  | 5  | 2-2.5          | 2,70  | 1   | 1   |
| 960AT5100400070 | 8420609526312 | M      | 4  | 0,7  | DIN 371 | 3,30      | 63  | 7  | 2-2.5          | 3,40  | 1   | 1   |
| 960AT5100500080 | 8420609526329 | M      | 5  | 0,8  | DIN 371 | 4,20      | 70  | 9  | 2-2.5          | 4,90  | 1   | 1   |
| 960AT5100600100 | 8420609526336 | M      | 6  | 1    | DIN 371 | 5,00      | 80  | 10 | 2-2.5          | 4,90  | 1   | 1   |
| 960AT5100800125 | 8420609526343 | M      | 8  | 1,25 | DIN 371 | 6,75      | 90  | 12 | 2-2.5          | 6,20  | 1   | 1   |
| 960AT5101000150 | 8420609526350 | M      | 10 | 1,5  | DIN 371 | 8,50      | 100 | 14 | 2-2.5          | 8,00  | 1   | 1   |
| 960AT5101200175 | 8420609526367 | M      | 12 | 1,75 | DIN 376 | 10,25     | 110 | 16 | 2-2.5          | 7,00  | 1   | 1   |
| 960AT5101400200 | 8420609526374 | M      | 14 | 2    | DIN 376 | 12,00     | 110 | 18 | 2-2.5          | 9,00  | 1   | 1   |
| 960AT5101600200 | 8420609526381 | M      | 16 | 2    | DIN 376 | 14,00     | 110 | 18 | 2-2.5          | 9,00  | 1   | 1   |
| 960AT5100800100 | 8420609596124 | MF     | 8  | 1    | DIN 371 | 7,00      | 90  | 12 | 2-2.5          | 6,20  | 1   | 1   |
| 960AT5101000100 | 8420609596131 | MF     | 10 | 1    | DIN 371 | 9,00      | 90  | 14 | 2-2.5          | 8,00  | 1   | 1   |
| 960AT5101200150 | 8420609596148 | MF     | 12 | 1,5  | DIN 374 | 10,50     | 100 | 14 | 2-2.5          | 7,00  | 1   | 1   |
| 960AT5101400150 | 8420609596155 | MF     | 14 | 1,5  | DIN 374 | 12,50     | 100 | 18 | 2-2.5          | 9,00  | 1   | 1   |