

960AT51 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiN -M MF -DIN371/374/376 -Forme C -6H -Denture alternée -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance, revêtu TiN. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes des alliages non ferreux grâce à sa denture alternée et son revêtement. Haut rendement.



- Spécial aluminium
- Acier fritté ASP
- Denture alternée
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement TiN

Machines



Applications



N1-Alliage à base d'Aluminium

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960AT5100300050	8420609526305	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	5	2-2.5	2,70	1	1
960AT5100400070	8420609526312	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	7	2-2.5	3,40	1	1
960AT5100500080	8420609526329	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	9	2-2.5	4,90	1	1
960AT5100600100	8420609526336	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-2.5	4,90	1	1
960AT5100800125	8420609526343	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	12	2-2.5	6,20	1	1
960AT5101000150	8420609526350	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	8,00	1	1
960AT5101200175	8420609526367	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	16	2-2.5	7,00	1	1
960AT5101400200	8420609526374	M	14	2	DIN 376	12,00	110	18	2-2.5	9,00	1	1
960AT5101600200	8420609526381	M	16	2	DIN 376	14,00	110	18	2-2.5	9,00	1	1
960AT5100800100	8420609596124	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	12	2-2.5	6,20	1	1
960AT5101000100	8420609596131	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	14	2-2.5	8,00	1	1
960AT5101200150	8420609596148	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100	14	2-2.5	7,00	1	1
960AT5101400150	8420609596155	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100	18	2-2.5	9,00	1	1