

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour les alliages d'aluminium. Son revêtement CrN Plus associé à son acier fritté augmentent la durée de vie de l'outil et réduit les efforts.



- Spécial aluminium
- Taraudage précis
  
- Acier fritté ASP
- Revêtement CrN PLUS

### Machines



### Applications

N 1.1	N 1.2	N 1.4.1	N 1.4.2	N 1.5	N 1.6	N 1.7	N 3
N1-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 1000 : Pur	N1-2- Alliage à base d'Aluminium- Série 2000 : Avec Cuivre	N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	N1-5- Alliage à base d'Aluminium- Série 5000 : Avec Magnésium	N1-6- Alliage à base d'Aluminium- Série 6000 : Avec Magnésium et Silicium	N1-7- Alliage à base d'Aluminium- Série 7000 : Avec Zinc	N3-Alliage à base de Cuivre

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement CrN PLUS : Dureté 1750HV, coef de frottement 0,5, tenue à chaud 700°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Coefficient de frottement réduit.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960ASG100300050	3221912217042	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960ASG100400070	3221912217059	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960ASG100500080	3221912217066	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960ASG100600100	3221912217073	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960ASG100800125	3221912217080	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960ASG101000150	3221912217097	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960ASG101200175	3221912217103	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1