

# 9605851 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Revêtu STEAM -M MF -DIN 371 -Forme C -6H -Conicité arrière -Queue renforcée

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat et sa géométrie. Son traitement STEAM évite le collage à froid. Spécial taraudage borgne. Haut rendement.



- Spécial aciers inoxydables
- Acier fritté ASP
- Goujure hélicoïdale
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960585100300050	8420609322419	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	5	2-2.5	2,70	1	1
960585100350060	8420609322426	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	6	2-2.5	3,00	1	1
960585100400070	8420609322433	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	7	2-2.5	3,40	1	1
960585100500080	8420609322440	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	9	2-2.5	4,90	1	1
960585100600100	8420609322457	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-2.5	4,90	1	1
960585100800125	8420609322488	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	12	2-2.5	6,20	1	1
960585101000150	8420609322518	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	8,00	1	1
960585100800100	8420609322471	MF	8	1	DIN 371	9,00	90	12	2-2.5	8,00	1	1
960585101000100	8420609322495	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	14	2-2.5	8,00	1	1