

9605821 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat et sa géométrie. Son traitement STEAM évite le collage à froid. Spécial taraudage débouchant. Haut rendement.



- Spécial aciers inoxydables
- Taraudage précis et endurant
- Made in Spain
- Acier fritté ASP
- Conicité arrière
- Entrée GUN
- Traitement STEAM

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. ➡ Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960582100200040	8420609557460	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
960582100250045	8420609438042	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
960582100300050	8420609322204	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960582100350060	8420609322211	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	4-4.5	3,00	1	1
960582100400070	8420609322228	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960582100500080	8420609322235	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960582100600100	8420609322242	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960582100800125	8420609322273	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960582101000150	8420609322297	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1

9605821 | Taraud machine Standard HSSE-PM -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat et sa géométrie. Son traitement STEAM évite le collage à froid. Spécial taraudage débouchant. Haut rendement.

9605821008001008420609322266	MF	8	1	DIN 371	7,00	90 18	4-4.5	6,20	1	1
9605821010001008420609322280	MF	10	1	DIN 371	9,00	90 18	4-4.5	8,00	1	1