

Taraud (acier fritté) performant pour les fontes grâce à son substrat et son traitement STEAM. Queue renforcée.

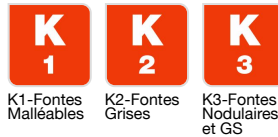


- Spécial fontes
- Acier fritté ASP
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960541100300050	8420609320767	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-3	2,70	1	1
960541100350060	8420609320774	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	2-3	3,00	1	1
960541100400070	8420609320781	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-3	3,40	1	1
960541100500080	8420609320804	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960541100600100	8420609320811	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-3	4,90	1	1
960541100800125	8420609320842	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-3	6,20	1	1
960541101000150	8420609320880	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2-3	8,00	1	1
960541100800100	8420609320835	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	2-3	6,20	1	1