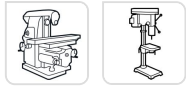


Taraud tolérance 6G pour les aciers.. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce à ses goujures hélicoïdales. Queue filante.



- **Taraudage des aciers standards**
- **Goujure hélicoïdale**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

**Machines**



**Applications**

<b>N</b> 1.4.1	<b>N</b> 1.4.2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

**Caractéristiques**

<b>M</b>	<b>6G</b>	<b>FORM</b> <b>C</b>	<b>35°</b>	<b>HSS</b> <b>E5</b>	<b>BRIGHT</b> <b>UNCOATED</b>	<b>DIN</b> <b>376</b>	<b>CYL+</b>	<b>2-3 Hls</b>
----------	-----------	-------------------------	------------	-------------------------	----------------------------------	--------------------------	-------------	----------------

**Propriétés et bénéfices**

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960325101200175	8420609313165	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	2-3	7,00	1	1