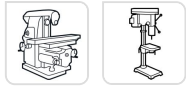


Tараud "Extra long" pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue filante.



- **Taraudage des aciers standards**
- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- ✚ Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- ✚ Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960272100300050	3221912245045	M	3	0.5	TivolyNorm	2,50	100	10	4-4.5	2,70	1	1
960272100400070	3221912245052	M	4	0.7	TivolyNorm	3,30	120	12	4-4.5	3,40	1	1
960272100500080	3221912245069	M	5	0.8	TivolyNorm	4,20	145	12	4-4.5	4,90	1	1
960272100600100	3221912245076	M	6	1	TivolyNorm	5,00	165	15	4-4.5	4,90	1	1
960272100800125	3221912245083	M	8	1.25	TivolyNorm	6,75	180	18	4-4.5	4,90	1	1
960272101000150	3221912245090	M	10	1.5	TivolyNorm	8,50	200	22	4-4.5	5,50	1	1
960272101200175	3221912245106	M	12	1.75	TivolyNorm	10,25	224	25	4-4.5	7,00	1	1