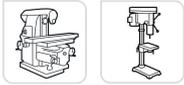


Taraud tolérance 4H pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue renforcée.



- **Taraudage précis**
- **Taraudage des aciers standards**
- **Made in Spain**
- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**
- **Queue renforcée**

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



| Code            | EAN           | Profil | Ø  | P    | Norme   | Ø perçage | L   | I  | Nb filets (I4) | Carré | QTY | PCB |
|-----------------|---------------|--------|----|------|---------|-----------|-----|----|----------------|-------|-----|-----|
| 960212100300050 | 3221912200013 | M      | 3  | 0.5  | DIN 371 | 2,50      | 56  | 10 | 4-4.5          | 2,70  | 1   | 1   |
| 960212100400070 | 3221912190215 | M      | 4  | 0.7  | DIN 371 | 3,30      | 63  | 12 | 4-4.5          | 3,40  | 1   | 1   |
| 960212100500080 | 3221910928698 | M      | 5  | 0.8  | DIN 371 | 4,20      | 70  | 12 | 4-4.5          | 4,90  | 1   | 1   |
| 960212100600100 | 3221912240828 | M      | 6  | 1    | DIN 371 | 5,00      | 80  | 15 | 4-4.5          | 4,90  | 1   | 1   |
| 960212100800125 | 3221912240835 | M      | 8  | 1.25 | DIN 371 | 6,75      | 90  | 18 | 4-4.5          | 6,20  | 1   | 1   |
| 960212101000150 | 3221910928704 | M      | 10 | 1.5  | DIN 371 | 8,50      | 100 | 22 | 4-4.5          | 8,00  | 1   | 1   |