

# 9602021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière -Queue renforcée

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.



- Spécial multi applications
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

### Machines



### Applications



K1-Fontes Malléables  
K3-Fontes Nodulaires et GS  
M2-Aciers Inoxydables Super Austénitiques  
M3-Aciers Inoxydables Duplex austéno-ferritiques  
P-ACIERS Ferreux copeaux longs

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960202100200040	8420609297991	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	10	4-4.5	2,10	1	1
960202100250045	8420609298004	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	10	4-4.5	2,10	1	1
960202100300050	8420609298028	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	7	4-4.5	2,70	1	1
960202100350060	8420609298035	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	8.4	4-4.5	3,00	1	1
960202100400070	8420609298066	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	10	4-4.5	3,40	1	1
960202100500080	8420609298110	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	11.2	4-4.5	4,90	1	1
960202100600100	8420609298158	M	6	1	DIN 371	5,00	80	14	4-4.5	4,90	1	1
960202100700100	8420609298172	M	7	1	DIN 371	5,00	80	14	4-4.5	5,50	1	1
960202100800125	8420609298202	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	17.5	4-4.5	6,20	1	1
960202100900125	8420609298226	M	9	1,25	DIN 371	7,75	90	17.5	4-4.5	7,00	1	1

**9602021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5  
(cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B  
(GUN) -6H -Conicité arrière -Queue renforcée**

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.

960202101000150	8420609298264	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	21	4-4.5	8,00	1	1
960202100400050	8420609298059	MF	4	0,5	DIN 371	3,50	63	10	4-4.5	3,40	1	1
960202100500050	8420609298097	MF	5	0,5	DIN 371	4,50	70	11.2	4-4.5	4,90	1	1
960202100600075	8420609298141	MF	6	0,75	DIN 371	5,25	80	14	4-4.5	4,90	1	1
960202100800075	8420609298189	MF	8	0,75	DIN 371	7,25	90	17.5	4-4.5	6,20	1	1
960202100800100	8420609298196	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	17.5	4-4.5	6,20	1	1
960202101000100	8420609298240	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	21	4-4.5	8,00	1	1
960202101000125	8420609298257	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100	21	4-4.5	8,00	1	1