9602021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière -Queue renforcée

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.

- **Spécial multi applications**
- **Taraudage précis et endurant**
- **Made in Spain**

- Conicité arrière
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Traitement STEAM

Machines

Applications

K1-Fontes Malléables | K3-Fontes Nodulaires et GS | M2-Aciers Inoxydables Super Austénitiques | M3-Aciers Inoxydables Duplex austéno-ferritiques | P-ACIERS Ferreux copeaux longs

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
9602021002000 40	8420609297991	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	10	4-4.5	2,10	1	1
9602021002500 45	8420609298004	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	10	4-4.5	2,10	1	1
9602021003000 50	8420609298028	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	7	4-4.5	2,70	1	1
9602021003500 60	8420609298035	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	8.4	4-4.5	3,00	1	1
9602021004000 70	8420609298066	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	10	4-4.5	3,40	1	1
9602021005000 80	8420609298110	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	11.2	4-4.5	4,90	1	1
9602021006001 00	8420609298158	M	6	1	DIN 371	5,00	80	14	4-4.5	4,90	1	1
9602021007001 00	8420609298172	M	7	1	DIN 371	5,00	80	14	4-4.5	5,50	1	1
9602021008001 25	8420609298202	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	17.5	4-4.5	6,20	1	1

9602021 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Forme B (GUN) -6H -Conicité arrière -Queue renforcée

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou débouchant. Queue renforcée.

9602021009001258420609298226	M	9	1,25	DIN 371	7,75	90	17.5	4-4.5	7,00	1	1
9602021010001508420609298264	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	21	4-4.5	8,00	1	1
9602021004000508420609298059	MF	4	0,5	DIN 371	3,50	63	10	4-4.5	3,40	1	1
9602021005000508420609298097	MF	5	0,5	DIN 371	4,50	70	11.2	4-4.5	4,90	1	1
9602021006000758420609298141	MF	6	0,75	DIN 371	5,25	80	14	4-4.5	4,90	1	1
9602021008000758420609298189	MF	8	0,75	DIN 371	7,25	90	17.5	4-4.5	6,20	1	1
9602021008001008420609298196	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	17.5	4-4.5	6,20	1	1
9602021010001008420609298240	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	21	4-4.5	8,00	1	1
9602021010001258420609298257	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100	21	4-4.5	8,00	1	1