

Taraud entrée droite pour les métaux à copeaux courts. Queue renforcée.

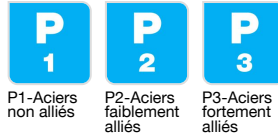


- Taraudage des aciers standards
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960201100200040	8420609297670	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	2-3	2,10	1	1
960201100250045	8420609297694	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	2-3	2,10	1	1
960201100260045	8420609297700	M	2.6	0,45	DIN 371	2,10	50	9	2-3	2,10	1	1
960201100300050	8420609297717	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-3	2,70	1	1
960201100350060	8420609297724	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	2-3	3,00	1	1
960201100400070	8420609297762	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-3	3,40	1	1
960201100500080	8420609297816	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960201100600100	8420609297854	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-3	4,90	1	1
960201100800125	8420609297908	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-3	6,20	1	1
960201100400050	8420609297755	MF	4	0,5	DIN 371	3,50	63	10	2-3	3,40	1	1
960201100500050	8420609297793	MF	5	0,5	DIN 371	4,50	70	11	2-3	4,90	1	1
960201100700075	8420609297861	MF	7	0,75	DIN 371	6,25	80	16	2-3	5,50	1	1
960201100800075	8420609297885	MF	8	0,75	DIN 371	7,25	90	18	2-3	6,20	1	1

Taraud entrée droite pour les métaux à copeaux courts. Queue renforcée.

9602011008001008420609297892	MF	8	1	DIN 371	7,00	90 18	2-3	6,20	1	1
9602011010001508420609297960	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100 20	2-3	8,00	1	1
9602011010001008420609297946	MF	10	1	DIN 371	9,00	100 20	2-3	8,00	1	1
9602011010001258420609297953	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100 20	2-3	8,00	1	1