

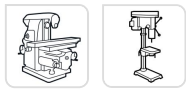
Taraud pour la pose d'inserts dans les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Profil: M EG.



■ **Taraudage des aciers standards**

- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960056100300050	3221912250667	M-EG	3	0.5	TivolyNorm	3,15	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960056100400070	3221912250674	M-EG	4	0.7	TivolyNorm	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960056100500080	3221912250681	M-EG	5	0.8	TivolyNorm	5,25	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960056100600100	3221912250698	M-EG	6	1	TivolyNorm	6,30	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960056100800125	3221912250704	M-EG	8	1.25	TivolyNorm	8,40	100	20	4-4.5	8,00	1	1
960056101000150	3221912250711	M-EG	10	1.5	TivolyNorm	10,40	110	22	4-4.5	7,00	1	1
960056101200175	3221912250728	M-EG	12	1.75	TivolyNorm	12,50	110	25	4-4.5	9,00	1	1