

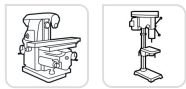
Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux trous borgnes de très faible profondeur grâce à son entrée courte type E.



■ **Tarudage des aciers standards**

- **Entrée forme E**
- **Goujure hélicoïdale**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Entrée forme E : Début du filetage rapide. ➡ Pour trou borgne avec petite garde.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960055100300050	3221912241849	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	5	1-1.5	2,70	1	1
960055100400070	3221912241856	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	7	1-1.5	3,40	1	1
960055100500080	3221912241863	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	9	1-1.5	4,90	1	1
960055100600100	3221912241870	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	1-1.5	4,90	1	1
960055100800125	3221912241887	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	12	1-1.5	6,20	1	1
960055101000150	3221912241894	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	14	1-1.5	8,00	1	1
960055101200175	3221912241900	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	1-1.5	7,00	1	1