

9600151 | Taraud machine "À GAUCHE" Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M -DIN 376 -Forme C -6H

Taraud coupe à gauche pour les aciers.. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce à ses goujures hélicoïdales. Queue filante.



- **Taraudage à gauche**
- **Taraudage des aciers standards**

- **Goujure hélicoïdale**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960015101200175	3221912241504	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	2-3	7,00	1	1