

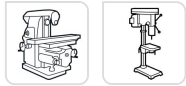
# 9600121 | Taraud machine "À GAUCHE" Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M -DIN376 -Forme B (GUN) -6H

Taraud "à gauche" pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue filante.



- **Taraudage à gauche**
- **Taraudage des aciers standards**
  
- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

## Machines



## Applications

<b>N</b> 1.4.1	<b>N</b> 1.4.2	<b>P</b> 1	<b>P</b> 2	<b>P</b> 3	<b>P</b> 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960012101200175	3221912241443	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1