

Taraud coupe à gauche pour les aciers.. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce à ses goujures hélicoïdales. Queue renforcée.



- **Taraudage à gauche**
- **Taraudage des aciers standards**
- **Goujure hélicoïdale**
- **Acier rapide 5% Cobalt**
- **Queue renforcée**

Machines



Applications

N 1.4.1	N 1.4.2	P 1	P 2	P 3	P 5
N1-4-1- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : Si < 0,5%	N1-4-2-- Alliage à base d'Aluminium- Série 4000 : 0,5%	P1-Aciers non alliés	P2-Aciers faiblement alliés	P3-Aciers fortement alliés	P5-Aciers Inoxydables Ferritiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960005100300050	3221912241450	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	5	2-3	2,70	1	1
960005100400070	3221912241467	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	7	2-3	3,40	1	1
960005100500080	3221912241474	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	9	2-3	4,90	1	1
960005100600100	3221912123497	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	2-3	4,90	1	1
960005100800125	3221912241481	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	12	2-3	6,20	1	1
960005101000150	3221912241498	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	14	2-3	8,00	1	1