

Tarauds main performants pour les aciers et les fontes grâce à leur géométrie et leur profil étagé.



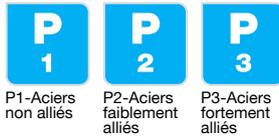
- Spécial aciers résistants et fontes
- Confort et précision
- Travail progressif
- Made in Spain

- Acier rapide
- Profil étagé
- Queue filante

Machines



Applications



P1-Aciers non alliés

P2-Aciers faiblement alliés

P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Substrat HSS ➔ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Profil étagé : ➔ pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sureté et précision de taraudage.
- + Queue filante : ou queue passante, la largeur de la queue est égale au diamètre nominal du taraud. ➔ Excellente accessibilité, particulièrement adaptée pour les taraudages profonds.



| Code | EAN | Profil | Ø | P | Norme | Ø perçage | L | I | Nb filets (I4) | Carré | QTY | PCB |
|-----------------|---------------|--------|-------|----|----------|-----------|----|----|----------------|-------|-----|-----|
| 951102100140260 | 8420609248061 | BSF | 1/4" | 26 | DIN 2181 | 5,30 | 56 | 22 | 2 > 6.5 | 4,90 | 2 | 1 |
| 951102100380200 | 8420609248092 | BSF | 3/8" | 20 | DIN 2181 | 8,30 | 70 | 28 | 2 > 6.5 | 5,50 | 2 | 1 |
| 951102100716180 | 8420609248122 | BSF | 7/16" | 18 | DIN 2181 | 9,70 | 75 | 30 | 2 > 6.5 | 6,20 | 2 | 1 |
| 951102100120160 | 8420609248054 | BSF | 1/2" | 16 | DIN 2181 | 11,10 | 80 | 32 | 2 > 6.5 | 7,00 | 2 | 1 |
| 951102100916160 | 8420609248146 | BSF | 9/16" | 16 | DIN 2181 | 12,70 | 80 | 32 | 2 > 6.5 | 9,00 | 2 | 1 |