

Fraise à copier haute performance pour les aciers, aciers inoxydables, alliages d'aluminium et composites. Son revêtement ULTRACUT permet une augmentation des conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Spécial aciers et aluminiums
- Spécial aciers inoxydables
- Grand dégagement de copeaux
- Usinage Grande Vitesse
- Made in France

- Carbure monobloc + PVD
- Revêtement ULTRACUT

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Carbure monobloc + PVD : corps de l'outil en carbure monobloc de tungstène (HM) avec un revêtement de type PVD. ➡ Permet une meilleure évacuation des copeaux. Prolonge la durée de vie de l'outil et optimise les conditions de coupe.
- + Revêtement ULTRA CUT : épaisseur 1/3µm, dureté 3800HV, coef de frottement 0,7, tenue à chaud 900°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Uniquement pour les aciers, fontes, alliages de nickel et titane.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
82363110300	3221910824167	3	6	57	4		1	1
82363110400	3221910824174	4	6	80	5		1	1
82363110500	3221910824181	5	6	80	6		1	1
82363110600	3221910824198	6	6	80	10		1	1
82363110700	3221910824204	7	8	100	13		1	1
82363110800	3221910824211	8	8	100	16		1	1
82363110900	3221910824228	9	10	100	16		1	1
82363111000	3221910824235	10	10	100	19		1	1
82363111200	3221910824242	12	12	100	22		1	1
82363111600	3221910824259	16	16	125	32		1	1