

Fraise de finition haute performance pour les aciers fortement alliés et alliages spéciaux. Son revêtement ALCRONA permet d'optimiser les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Spécial métaux difficiles
- Excellent état de surface
- Usinage Grande Vitesse
- Durée de vie maximale
- Made in France

- Carbure monobloc + PVD
- Chanfrein de protection
- Revêtement ULTRACUT

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Carbure monobloc + PVD : corps de l'outil en carbure monobloc de tungstène (HM) avec un revêtement de type PVD. ➡ Permet une meilleure évacuation des copeaux. Prolonge la durée de vie de l'outil et optimise les conditions de coupe.
- + Chanfrein de protection : Chanfrein pour éviter les arêtes vives. ➡ Permet de renforcer les arêtes de coupe.
- + Revêtement ULTRA CUT : épaisseur 1/3µm, dureté 3800HV, coef de frottement 0,7, tenue à chaud 900°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Uniquement pour les aciers, fontes, alliages de nickel et titane.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
82362110300	3221910823658	3	3	39	14		1	1
82362110400	3221910823665	4	4	51	16		1	1
82362110500	3221910823672	5	5	51	16		1	1
82362110600	3221910823689	6	6	64	19		1	1
82362110800	3221910823696	8	8	64	21		1	1
82362111000	3221910823702	10	10	70	25		1	1
82362111200	3221910823719	12	12	76	25		1	1
82362111600	3221910823726	16	16	89	32		1	1
82362112000	3221910823733	20	20	102	38		1	1