

Foret haute performance extra long pour les perçages polyvalents et profonds grâce à sa géométrie et son substrat au cobalt. Fabriqué en France.



- Spécial inox et aciers résistants
- Perçages profonds
- Durée de vie supérieure
- Perçage ultra précis
- Made in France

- Affûtage 1/3 2/3
- Queue cylindrique
- Goujure type S
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 130°

Machines



Applications



K2-Fontes
Grises

M1-Aciers
Inoxydables
Austénitiques

P1-Aciers
non alliés

P2-Aciers
faiblement
alliés

P3-Aciers
fortement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage 1/3 2/3 : avec amincissement et témoin. ➡ Limite les efforts de coupe tout en gardant une bonne robustesse en pointe.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type S : goujure profonde. ➡ Adapté au perçage profond et aux matériaux à copeaux difficiles à extraire.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Pointe 130° : angle de pointe à 130° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.



| Code | EAN | Ø | d2 | L | l | l.u | QTY | PCB |
|-------------|---------------|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|
| 81406710200 | 3221910752965 | 2 | 2 | 125 | 93 | | 1 | 1 |
| 81406710220 | 3221910752989 | 2.2 | 2.2 | 125 | 93 | | 1 | 1 |
| 81406710250 | 3221910753016 | 2.5 | 2.5 | 125 | 93 | | 1 | 1 |
| 81406710280 | 3221910753047 | 2.8 | 2.8 | 125 | 93 | | 1 | 1 |
| 81406710300 | 3221910753061 | 3 | 3 | 125 | 93 | | 1 | 1 |