

Fraise de finition performante. L'HSS-E8 confère à l'outil un bon compromis souplesse/dureté. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Durée de vie supérieure
- Made in France
  
- Acier rapide 8% Cobalt
- Revêtement HIGHCUT

### Machines



### Applications

<b>M</b>	<b>N</b>	<b>P 3</b>	<b>P 5</b>	<b>P 6</b>
[M]- Aciers inoxydables	[N]- Alliages non-ferreux	[P3]-Aciers fortement alliés	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques	[P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm<sup>2</sup>.
- + Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. ➔ Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
80362310400	3221910632663	4	6	63	19	4	1	1
80362310500	3221910632670	5	6	68	24	4	1	1
80362310600	3221910632687	6	6	68	24	4	1	1
80362310800	3221910632694	8	10	88	38	4	1	1
80362311000	3221910632700	10	10	95	45	4	1	1
80362311200	3221910632717	12	12	110	53	4	1	1
80362311400	3221910632724	14	12	110	53	4	1	1
80362311600	3221910632731	16	16	123	63	4	1	1
80362311800	3221910632748	18	16	123	63	4	1	1
80362312000	3221910632755	20	20	414	75	4	1	1