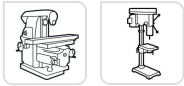


Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue filante.

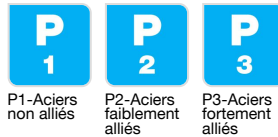


- **Taraudage des aciers standards**
- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + **Entrée gun** : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + **Acier rapide 5% Cobalt** : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
160352101200150	3221912005977	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100	22	4-4.5	7,00	1	1
160352101200175	3221912005984	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	4-4.5	7,00	1	1
160352101400150	3221912005991	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100	22	4-4.5	9,00	1	1
160352101400200	3221912006004	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	4-4.5	9,00	1	1
160352101600200	3221912006011	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	4-4.5	9,00	1	1
160352101800250	3221912006028	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
160352102000250	3221912006035	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	32	4-4.5	12,00	1	1
160352102400300	3221912006042	M	24	3	DIN 376	21,00	160	32	4-4.5	14,50	1	1
160352102700300	3221912006059	M	27	3	DIN 376	24,00	160	36	4-4.5	16,00	1	1
160352103000350	3221912006066	M	30	3,5	DIN 376	26,50	180	40	4-4.5	18,00	1	1
160352103300350	3221912006073	M	33	3,5	DIN 376	26,50	180	40	4-4.5	20,00	1	1