

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue renforcée.



- **Taraudage des aciers standards**
- **Entrée GUN**
- **Acier rapide 5% Cobalt**
- **Queue renforcée**

Machines



Applications



P1-Aciers non alliés

P2-Aciers faiblement alliés

P3-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + **Entrée gun** : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + **Acier rapide 5% Cobalt** : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + **Queue renforcée** : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sûreté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
160252100200040	3221912005762	M	2	0.4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
160252100250045	3221912005779	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
160252100300050	3221912005786	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
160252100400070	3221912005793	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
160252100500080	3221912005809	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
160252100600100	3221912005816	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
160252100800125	3221912005830	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
160252101000150	3221912005854	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
160252100800100	3221912005823	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	16	4-4.5	6,20	1	1
160252101000100	3221912005847	MF	10	1	DIN 371	9,00	100	18	4-4.5	8,00	1	1