

Tarauds main performants pour les aciers et les fontes grâce à leur géométrie et leur profil étagé.



- **Taraudage des aciers standards**
- **Travail progressif**
  
- **Acier rapide**
- **Profil étagé**
- **Queue filante**

### Machines



### Applications



[P1]-Aciers non alliés

### Caractéristiques



6H

FORM  
C



HSS

BRIGHT  
UNCOATED

DIN  
2181



X2  
SET

### Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Profil étagé : ➡ pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sureté et précision de taraudage.
- + Queue filante : ou queue passante, la largeur de la queue est égale au diamètre nominal du taraud. ➡ Excellente accessibilité, particulièrement adaptée pour les taraudages profonds.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
150152100400050	3221912005434	MF	4	0,5	DIN 2181	3,50	50	14.5	2 > 6.5	3,40	2	1
150152100500050	3221912005441	MF	5	0,5	DIN 2181	4,50	50	11	2 > 6.5	4,90	2	1
150152100600050	3221912005458	MF	6	0,5	DIN 2181	5,50	50	14	2 > 6.5	4,90	2	1
150152100600075	3221912005465	MF	6	0,75	DIN 2181	5,25	50	14	2 > 6.5	4,90	2	1
150152100700075	3221912005472	MF	7	0,75	DIN 2181	6,25	50	19	2 > 6.5	4,90	2	1
150152100800075	3221912005489	MF	8	0,75	DIN 2181	7,25	50	18	2 > 6.5	4,90	2	1
150152100800100	3221912005496	MF	8	1	DIN 2181	7,00	56	22	2 > 6.5	4,90	2	1
150152101000100	3221912005502	MF	10	1	DIN 2181	9,00	63	18	2 > 6.5	5,50	2	1
150152101000125	3221912005519	MF	10	1,25	DIN 2181	8,75	70	24	2 > 6.5	5,50	2	1
150152101100100	3221912005526	MF	11	1	DIN 2181	10,00	63	20	2 > 6.5	6,20	2	1

Tarauds main performants pour les aciers et les fontes grâce à leur géométrie et leur profil étagé.

1501521012001003221912005533	MF	12	1	DIN 2181	11,00	70	20	2 > 6.5	7,00	2	1
1501521012001253221912005557	MF	12	1,25	DIN 2181	10,75	70	20	2 > 6.5	7,00	2	1
1501521012001503221912005564	MF	12	1,5	DIN 2181	10,50	70	20	2 > 6.5	7,00	2	1
1501521014001003221912005571	MF	14	1	DIN 2181	13,00	70	22	2 > 6.5	9,00	2	1
1501521014001253221912005588	MF	14	1,25	DIN 2181	12,75	70	22	2 > 6.5	9,00	2	1
1501521014001503221912005595	MF	14	1,5	DIN 2181	12,50	70	22	2 > 6.5	9,00	2	1
1501521016001003221912005601	MF	16	1	DIN 2181	15,00	70	22	2 > 6.5	9,00	2	1
1501521016001503221912005618	MF	16	1,5	DIN 2181	14,50	70	22	2 > 6.5	9,00	2	1
1501521018001003221912005625	MF	18	1	DIN 2181	17,00	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1501521018001503221912005632	MF	18	1,5	DIN 2181	16,50	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1501521018002003221912005649	MF	18	2	DIN 2181	16,00	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1501521020001003221912005656	MF	20	1	DIN 2181	19,00	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1501521020001503221912005663	MF	20	1,5	DIN 2181	18,50	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1501521020002003221912005670	MF	20	2	DIN 2181	18,00	80	22	2 > 6.5	11,00	2	1
1501521022001503221912005687	MF	22	1,5	DIN 2181	20,50	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1501521022002003221912005694	MF	22	2	DIN 2181	20,00	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1501521024001503221912005700	MF	24	1,5	DIN 2181	22,50	90	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1501521024002003221912005717	MF	24	2	DIN 2181	22,00	90	22	2 > 6.5	14,50	2	1
1501521027001503221912005724	MF	27	1,5	DIN 2181	25,50	90	22	2 > 6.5	16,00	2	1
1501521030001503221912005748	MF	30	1,5	DIN 2181	28,50	90	22	2 > 6.5	18,00	2	1
1501521030002003221912005755	MF	30	2	DIN 2181	28,00	90	22	2 > 6.5	18,00	2	1