

# 1145561 | Foret métaux TC HSS-E5 (cobalt 5%) -Revêtu GOLD -DIN338 -h8 -3xd -Pointe en croix -Queue réduite

Foret rapide et endurant pour le perçage des aciers et des inox et des fontes grâce à son substrat au cobalt. Spécial perçage de gros diamètre grâce à la queue réduite.



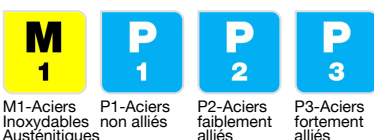
- Spécial inox et aciers résistants
- Endurant
- Perçage rapide
- Usage polyvalent

- Auto-centrage de la pointe
- Queue réduite
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 135°

## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue réduite : diamètre de queue réduite à un diamètre inférieur à 12mm. ➡ Permet de monter des forets de gros diamètres sur mandrins de 12mm.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11455611400	3221912002174	14	12.7	160	108		1	1
11455611500	3221912002181	15	12.7	169	114		1	1
11455611600	3221912002198	16	12.7	178	120		1	1
11455611700	3221912002204	17	12.7	184	125		1	1
11455611800	3221912002211	18	12.7	191	130		1	1
11455611900	3221912002235	19	12.7	198	135		1	1
11455612000	3221912002228	20	12.7	205	140		1	1