

Foret pour le perçage précis des aciers et des plastiques grâce à son affûtage autocentrant.



- Spécial tôles et plastiques
- Foret économique
- Perçage précis

- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide



Machines



Applications

N 1	O 3	P 1
[N1]- Alliage à base d'Aluminium	[O3]- Plastiques	[P1]-Aciers non alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Ø	d3	d2	L	I	I3	QTY	PCB
11448620412	3221910856533	12	4	6	65	42		1	1
11448620420	3221910856540	20	4	8	75	52		1	1
11448620430	3221910856557	30	4	10	100	77		1	1
11448620637	3221910856564	37	6	10	100	77		1	1