1142061 | Foret métaux taillé meulé HSS -Traitement STEAM -NFE66075 -h8 -10xd -Extra long -Dépouille conique

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des aciers résistants et des fontes. Perçage précis. Fabriqué en France.

- **Spécial aciers résistants, inox et fontes**
- **Perçages profonds**
- **Perçage précis**
- **Endurant**
- **Made in France**

- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines

Applications

[K2]-Fontes Grises

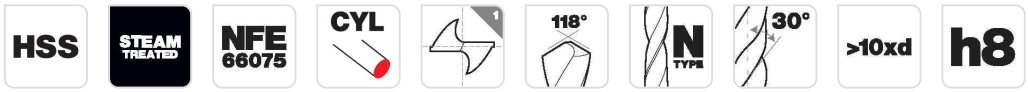
[K3]-Fontes Nodulaires et GS

[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage conventionnel : en dépouille conique. Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11420610300	3221910845001	3	3	160	120		1	1
11420610400	3221910845025	4	4	160	120		1	1