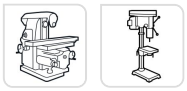
1142051 | Foret métaux taillé HSS -Traitement STEAM -NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône morse -Extra long -Dépouille conique

Foret cône morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).

- **Spécial aciers résistants, inox et fontes**
- **Perçages profonds**
- **Perçage précis**
- **Usage polyvalent**
- **Made in France**

- Affûtage Elliptic
- Queue cône morse
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Machines



Applications

[K2]-Fontes Grises
[K3]-Fontes Nodulaires et GS
[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques
[P1]-Aciers non alliés
[P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Affûtage Elliptic : amincissement de forme elliptique de la pointe du foret. Permet une réduction des efforts de coupe tout en gardant une excellente rigidité de l'outil, ainsi qu'une bonne résistance à l'usure.
- Queue cône morse : queue conique à tenon pour perceuses à colonne et machines outils. Permet un attachement direct par friction dans le cone femelle de la machine. Réduit le battement radial.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11420511000	3221910191252	10	CM1	400	300		1	1
11420511200	3221910191290	12	CM2	400	300		1	1
11420511400	3221910191337	14	CM2	400	300		1	1
11420511500	3221910191351	15	CM2	400	300		1	1
11420511600	3221910191375	16	CM2	400	300		1	1
11420511700	3221910191399	17	CM2	400	300		1	1
11420511800	3221910191412	18	CM2	400	300		1	1
11420511900	3221910191436	19	CM2	400	300		1	1
11420512000	3221910191450	20	CM2	385	260		1	1
11420512100	3221910191474	21	CM2	385	260		1	1
11420512200	3221910191498	22	CM2	405	270		1	1
11420512300	3221910191511	23	CM2	405	270		1	1
11420512400	3221910191528	24	CM3	440	290		1	1

1142051 | Foret métaux taillé HSS -Traitement STEAM -NFE66076 -DIN1870-1 -h8 -10xd -Cône morse -Extra long -Dépouille conique

Foret cône morse extra long performant pour le perçage profond des aciers résistants et des fontes. (Longueur totale : 400).

11420512500	3221910191535	25	CM3	440	290	1	1
11420512600	3221910191542	26	CM3	440	290	1	1
11420512700	3221910191559	27	CM3	460	305	1	1
11420512800	3221910191566	28	CM3	460	305	1	1
11420512900	3221910191573	29	CM3	460	305	1	1
11420513000	3221910191580	30	CM3	460	305	1	1